

Použití

- v okruzích měření průtoku páry pro zajištění stálého zaplnění impulzního potrubí kondenzátem v téže výšce a tím k udržení stejně vysokých sloupců vody v impulzním potrubí. Nádoby se vyrábějí ve dvojitě provedení, buď jako klasická jednokomorová nebo dvoukomorová. Dvojitě nahrazuje dvě kondenzační nádoby u odběrů škrtícího orgánu. Je tím dosaženo značného zmenšení stavebních rozměrů celé měřicí sestavy. Další výhodou její konstrukce je jednodušší zajištění stejné výšky hladiny v obou komorách.
- jako vybrané zařízení bezpečnostní třídy 2 a 3 ve smyslu vyhlášky č. 132/2008 Sb. o systému jakosti při provádění a zajišťování činností souvisejících s využíváním jaderné energie a radiačních činností a o zabezpečování jakosti vybraných zařízení s ohledem na jejich zařazení do bezpečnostních tříd
- jako tlakové zařízení kategorie III podle NV 26/2003 Sb. (modul posuzování shody B+D)
- jako speciální provedení s čistotou vnitřních povrchů stupně I dle TPE 10-40/1926/85 (kód PC1)
- do prostředí, kde je vyžadována seismická odolnost 1 Hz až 33 Hz, zrychlení 3g, protokol ČKD Blansko
- pro průmyslové prostředí s vysokou koncentrací SO₂ a prostředí s mořským klimatem

Popis

Nádoba kondenzační je tvořena trubkovým pláštěm, uzavřeným z obou stran přivařenými dny. Ke vstupnímu otvoru nádoby je přivařena kuželka s převlečnou maticí pro připojení k měřicí cloně. Ve výstupním otvoru je přivařena závitová koncovka pro připojení uzavíracího ventilu, opatřeného kuželkou s převlečnou maticí.

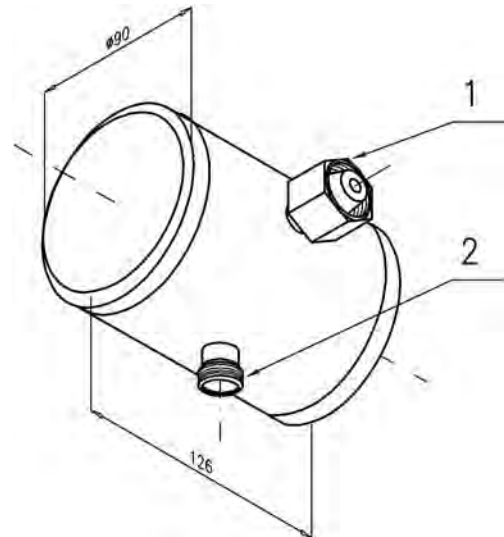
Dvoukomorová nádoba kondenzační se skládá ze dvou komor, navzájem oddělených přepážkou. Provedení vstupních a výstupních otvorů obou komor je stejné jako u jednoduché nádoby. Vstupní i výstupní otvory mají rozteč 54 mm.

Nádoby lze dodat v provedení bez nebo s uzavíracím ventilem

Technické parametry

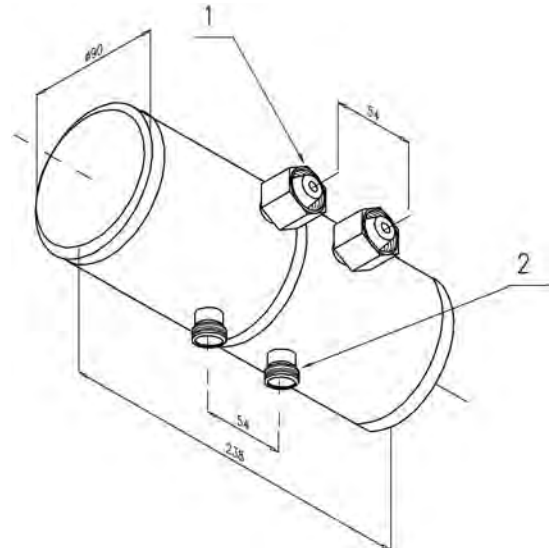
Objem jedné komory	470 cm ³
Pracovní látka	pára a kondenzát
Nejvyšší prac. přetlak	10 MPa (při teplotě 200 °C)
Nejvyšší prac. teplota	400 °C (při tlaku 6,5 MPa)
Plášť nádoby	nerezová ocel AISI 321
Dno a odděl. přepážka	nerezová ocel 1.4541
Vstupní přípoj. kuželka	nerezová ocel 1.4541
Výstupní koncovka	nerezová ocel 1.4541
Těleso ventilu	nerezová ocel 1.4541
Převlečná matice	nerezová ocel 1.4541
Těsnicí kulička	keramika Si ₃ N ₄
Těsnicí kroužky	Grafoil (expandovaný grafit)
Množství kondenzátu v jedné komoře	cca 0.2 l

jednokomorové provedení

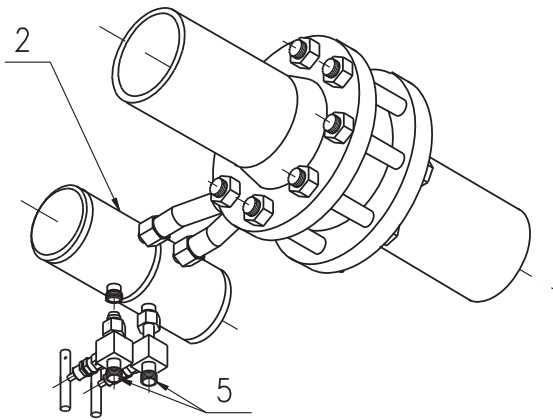
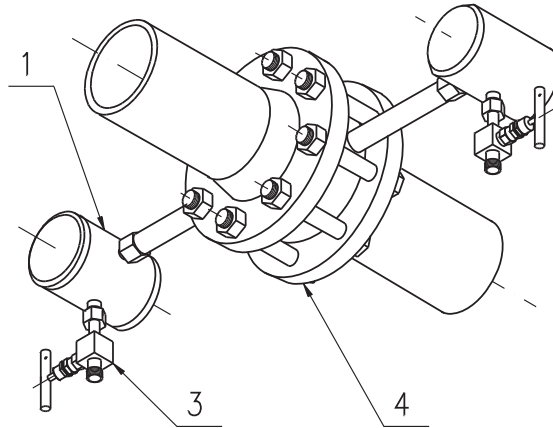


- 1) připojovací koncovka vstupu (kuželka průměr 14, převlečná matice M22x1.5)
- 2) připojovací koncovka výstupu (šroubení M20x1.5 pro kuželku průměr 14)

dvoukomorové provedení



Způsoby montáže nádob kondenzačních



- 1 - nádoba kondenzační jednokomorová
- 2 - nádoba kondenzační dvoukomorová
- 3 - ventil nerezový 967 1122xx W4S2
- 4 - měřicí clona
- 5 - přípojovací koncovky (strana 4-7)

Objednávání

9	6	6	1	Provedení						
			1	jednokomorová						
			2	dvoukomorová						
			2	3	Materiál nádoby					
			45	nerezová ocel (AISI 321 + 1.4541)						
			4	5	Připojovací koncovky ventilu - volitelné					
			01	- nádoba bez ventilu vstup: kuželka + matice M22 x 1,5 výstup: šroubení M20 x 1,5 pro kuželku						
			xx	- nádoba s ventilem 967 1122xx W4S2 vstup: kuželka + matice M22 x 1,5 výstup ventilu: volitelné koncovky viz. Příslušenství souprav ventilových a ventilů - typ 981						
			kód 1	Speciální úpravy						
			PC1	čistota vnitřních povrchů zařízení - stupeň čistoty I *						
				* po dohodě jako zvláštní požadavek						
9	6	6	1	2	3	4	5	kód 1		
Př. objednávky			9	6	6	1	4	5	0	1

Šroubení

- materiál: 1.4541
- šroubení se používá jako spojka na trubce mezi clonou a vstupem kondenzační nádoby
- objednací číslo: 025946815

